ОМСКИЙ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Общество с ограниченной ответственностью «Омский бумагоделательный завод» - российский производитель бумагоделательного оборудования
тел: (3812) 34-03-24, 37-85-27
www.bumzav.ru, e-mail: obz@bk.ru

Продольно-резательный станок, марка ПРС предназначен для продольного раскроя промышленных рулонов бумаги-основы массой 20 до 300 г/кв.м. и перемотки ее в бобины заданного формата.



Принцип работы

Бобина с бумагой-основой шириной до 2100 мм устанавливается на станке. Во время перемотки бумажное полотно при помощи дисковых ножей режется, в результате чего, на приёмном валу наматываются бобины согласно заданной по тех.заданию ширины.

Омский бумажный завод изготавливает продольно-резательный станок того формата, который необходим заказчику, но не менее 1000 мм и не более 2100 мм.

Технические характеристики

Модель	**ПРС**
Тип	Продольная резка/перемотка/намотка
Рабочая ширина, мм	от 1000 до 2100
Максимальный диаметр роля на размотке, мм	1500
Максимальный диаметр роля на намотке, мм	1500
Мин. внутренний диаметр втулки для рулона разматываемого материала, мм	76
Минимальная плотность материала, гр/м2	20

Максимальная плотность материала, гр/м2	300
Мин. ширина продольной резки, мм	50
Допуск при продольной резке, мм	±0,2
Мин. диаметр вала намотчика, мм	76 (или по запросу покупателя)
Макс. скорость машины, м/мин	150 (в зависимости от типа материала, толщины материала, ширины продольной резки и шага перфорации)
Мин. давление сжатого воздуха, бар	6
Параметры питания	3 × 380 В, 50 Гц, 64 А, N+E
Максимальное потребление, кВт	18
Максимальные размеры машины (Д × Ш × В), мм	3600 × 3400 × 2000
Максимальная масса машины, кг	2700
Узел резки	Дисковый
Дополнительное оснащение продольно-резательного станка (устанавливается по запросу Заказчика)	
Установка для равнения полотна	Отвечает за равномерную намотку по краям материала при неравномерной намотке материнских ролей
152мм пневматический вал на узел размотки	Заводские роли бывают намотаны заводом изготовителем на различные диаметры картонной шпули. Самые ходовые это 76мм (в стандартной комплектации) и 152мм
Тельфер для снятия рулонов на узле намотки	Устанавливается на узел намотки (готовых ролей) для удобства и быстроты снятия готовой продукции
Активный привод системы дисковых ножей	Имеет свой двигатель и систему управления, вращается с большей скоростью относительно скорости основной машины. Благодаря этому увеличивается качество реза и износостойкие характеристики дисковых ножей
Комплект нож/контрнож	Устанавливается по дополнительному запросу Заказчика, если имеющихся в стандартном комплекте недостаточно
Безвальный узел размотки материала	Зачастую картонная шпуля материнского роля деформирована и не пригодная для работы с пневматическим валом и сработать такой роль возможно только благодаря конусной фиксации. Оснащен гидравлической станцией, все управление перемещением размотчика верх – вниз; влево – вправо, происходит с пульта оператора. Благодаря чему упрощает и убыстряет смену рулонов. Роли зажимаются универсальными переходными конусами от 76мм до 305мм